

DICHIARAZIONE REDDITUALI E PATRIMONIALI AI SENSI DEL COMBINATO DISPOSTO DEGLI ARTT. 14, C.1, LETT.F) D.LGS. N.33/2013 E 2 L.N. 441/1982

La sottoscritta CELEGHIN LISA, nominata Consigliere di Amministrazione con delibera dell'assemblea degli azionisti del 23/04/2013

DICHIARA

Beni immobili (terreni e fabbricati)

Tipologia (a)	Comune di ubicazione (anche estero)	Titolo (b)	Quota di titolarità

(a) Specificare se trattasi di fabbricato o terreno

(b) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione, servitù, ipoteca.

Beni mobili registrati

Autovetture (modello)	Anno	Annotazioni

Azioni di società, quote di partecipazione di società

Denominazione della società (anche estera)	Entità in valore assoluto e percentuale delle quote o azioni possedute	Annotazioni

Cariche di Amministratore o Sindaco di società

Tipo di carica	Denominazione della società	Attività economica svolta
Eventuali annotazioni:		

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Luogo, lì

Firma